

Chester Kaplama E2

ÜRÜN TANIMI:

Chester Kaplama E2 hidrodinamik özelliği arttırmak için geliştirilmiş iki bileşenli sıvı bir kaplama malzemesidir. Malzeme işlenmiş epoksi-novolak reçineler, dolgular ve korozyon önleyici pigmentler içermektedir. Chester Kaplama E2 ile birlikte metal ve beton yüzeyleri yüksek sıcaklıklarda yıpratıcı kimyasallardan korumak amacıyla tasarlanmış koruyucu bir sistem sağlamaktadır. Oda sıcaklığında kürlenir.

TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- DEPOLAMA TANKLARININ KORUNMASI
- BACA BORULARININ KORUNMASI
- BORU HATLARININ KORUNMASI

Teknik veriler

Kürlenmiş Yoğunluk	----	----	1,50 g/cm³	
Karışım Oranı (Hacim)	----	----	tam paket	
Karışım Oranı (Ağırlık)	----	----	5 : 1	
Renk			gri	
Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	17,5 MPa	2540 psi
Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)	ASTM 1002	ISO 4587	18,0 MPa	2610 psi
Kesme Gerilimi (Alüminyum)	ASTM 1002	ISO 4587	13,8 MPa	2000 psi
Kesme Gerilimi (Pirinç)	ASTM 1002	ISO 4587	12,2 MPa	1770 psi
Sıcaklık Direnci Yaş	----	----	85°C	
Sıcaklık Direnci Kuru	----	----	180°C	
En Düşük Çalışma Sıcaklığı	----	----	-50°C	
Dayanma Süresi (68°F)(20°C)	----	----	50 dk	
Kürlenme Sonrası Sertlik	ASTM D2240	----	87°Sh D	
Diğer tabakayı uygulamak için süre 20°C			min. 5h	

KULLANIM TALİMATLARI

Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 5°C'nin altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

Metal yüzey hazırlığı.

Kaplanacak yüzeyden gres yağı, yağ, dağınık korozyon parçaları ve eski boya kaplamaları gibi her türlü kiri uzaklaştırmanız gerekmektedir. Ön yıkama için Cleanrex, veya Cleanrex II kullanılması önerilir. Bu şekilde hazırlanan yüzeyin ayrıca mümkünse kumlama (bilyeli kumlama veya kum püskürtme) veya açılı taşıyıcılar, taşıma çarkları ve zımpara kağıdı vb. ile pürüzlendirilmesi gerekir. Ardından Hızlı Temizleyici F-7 veya Ultra Hızlı Yağ Giderici F-6 kullanarak yüzeyi yağdan arındırınız. Her zaman yabancı maddelerin tam

olarak ortadan kaldırılması için gayret gösteriniz ve geniş bir yüzey pürüzlülüğü sağlayınız.

Beton yüzeyin hazırlığı

Beton yüzeyin kuru, tozdan arındırılmış ve küçük beton parçalarından temizlenmiş olması gerekir. Yeni betonun en az 28 gün kürlenmesi ve "çimento badanasından" temizlenmiş olması gerekir. Yüzeyde hafif nem kabul edilebilir.

Chester Kaplama E2

Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması

Her iki malzeme homojen bir karışım elde etmek için düşük hızlı karıştırıcılar kullanılarak orijinal ambalajlarında karıştırılmalıdır. Bütün paket içeriğinin karıştırılması tavsiye edilmektedir. Karışımın hazırlanmasının hemen ardından uygulanması için çaba gösterilmelidir. 0.20 - 0.25 mm kalınlığında tek kat uygulanması önerilir.

Tam koruyucu sistem, tek kat astar kaplama Chester E1 ve Chester Kaplama E2'den oluşmaktadır. Uygulamalar 5°C - 30 °C arası sıcaklıklarda gerçekleştirilmelidir.

Havasız Püskürtme Parametreleri

Basınç 23MPa
Nozül 411 veya 415
Tabanca filtresi 50 mesh

Kaplama Oranı

1 kg ürün kullanarak 0,20 mm kalınlığında 3,33 m² kaplama elde edebilirsiniz. 1m²'lik bir yüzeyi 0,20 mm kalınlığında kaplamak için 0,30 kg ürüne ihtiyacınız vardır.

Yukarıda verilen değerler teorik değerlerdir. Yüzeylerin farklı pürüzlülüğü, eksilmeler ve düzensizlik nedeniyle pratikte ürünün verimi +/- %15 farklılık gösterebilir.

Post kürlenme

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 70-90°C sıcaklıkta en az 2 saat post kürlenme yapılmalıdır. En iyi kararlılık 20 °C'de 7 gün ve ardından 90°C'de 24 saat tavlama ile elde edilir.

SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ

Ortam sıcaklığı °C (°F)	Uygulama süresi [dk]
5 (41)	80
10 (50)	70
20 (68)	50
30 (86)	25

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akılda tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

KİMYASAL DAYANIM

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kürlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

Çözücü	Kimyasal dayanım
Benzin	1
Dizel yakıtı	1
Soğutma sıvısı	1
Motor yağı	1
Ham petrol	1
Nitrik asit %10	2
Fosforik asit % 10	2
Asetik asit % 5	3
Aminler % 20'ye kadar	1
Hidroklorik asit %10	1
Amonyak %20	1
Su 60°C(140 °F)	1
Deniz suyu	1
Sodyum hidroksit % 40	1
Sülfürik asit % 30	2
Etil asetat	1
Metilen klorür	1
MEK	1

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

DİĞER BİLGİLER

Depolama

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32 °F) ila +30°C(86 °F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.