

## Chester Kaplama E1

### ÜRÜN TANIMI:

Chester E1 Kaplama hidrodinamik özelliği arttırmak için geliştirilmiş iki bileşenli sıvı bir kaplama malzemesidir. Malzeme, işlenmiş epoksi-novolak reçineler, dolgular ve korozyon önleyici pigmentler içermektedir. Chester Kaplama E2 ile birlikte metal ve beton yüzeyleri yüksek sıcaklıklarda yıpratıcı kimyasallardan korumak amacıyla tasarlanmış koruyucu bir sistem sağlamaktadır. Oda sıcaklığında kürlenir.

### TİPİK UYGULAMA ALANLARI:

- DEPOLAMA TANKLARININ KORUNMASI
- BACA BORULARININ KORUNMASI
- BORU HATLARININ KORUNMASI

| Teknik veriler                   |            |  |                        |          |
|----------------------------------|------------|--|------------------------|----------|
| Kürlenmiş Yoğunluk               | ----       | ----                                   | 1,44 g/cm <sup>3</sup> |          |
| Karışım Oranı (Hacim)            | ----       | ----                                   | tam paket              |          |
| Karışım Oranı (Ağırlık)          | ----       | ----                                   | 5 : 1                  |          |
| Renk                             |            |  | (kırmızı)              |          |
| Kesme Gerilimi (Paslanmaz Çelik) | ASTM 1002  | ISO 4587                               | 17,5 MPa               | 2540 psi |
| Kesme Gerilimi (Yumuşak Çelik)   | ASTM 1002  | ISO 4587                               | 18,0 MPa               | 2610 psi |
| Kesme Gerilimi (Alüminyum)       | ASTM 1002  | ISO 4587                               | 13,8 MPa               | 2000 psi |
| Kesme Gerilimi (Pirinç)          | ASTM 1002  | ISO 4587                               | 12,2 MPa               | 1770 psi |
| Sıcaklık Direnci Yaş             | ----       | ----                                   | 80°C                   |          |
| Sıcaklık Direnci Kuru            | ----       | ----                                   | 180°C                  |          |
| En Düşük Çalışma Sıcaklığı       | ----       | ----                                   | -50°C                  |          |
| Dayanma Süresi (68°F)(20°C)      | ----       | ----                                   | 45 dk                  |          |
| Kürlenme Sonrası Sertlik         | ASTM D2240 | ----                                   | 87°Sh D                |          |
| Aşınma Dayanımı                  | ----       | ISO 7784-2;disk<br>H10;loading ca. 1kg | 15,8 mm <sup>3</sup>   |          |
| 20°C'de Kürlenme Süresi          |            |  | En az 5sa              |          |

### KULLANIM TALİMATLARI

#### Uygulama sırasındaki koşullar.

Ortam sıcaklığı 18°C'nin altında ve bağıl nem oranı % 90'ın üzerindeyken veya tamir edilecek yüzeyde yoğunlaşma olduğunda ürünün kullanımı tavsiye edilmemektedir.

#### Metal yüzey hazırlığı.

Kaplanacak yüzeyden gres yağı, yağ, dağınık korozyon parçaları ve eski boya kaplamaları gibi her türlü bir kiri uzaklaştırmanız gerekmektedir. Ön yıkama için Cleanrex, Cleanrex II veya Cleanrex RM kullanılması önerilir. Bu şekilde hazırlanan yüzeyin ayrıca mümkünse kumlama (bilyeli kumlama veya kum püskürtme) veya açılı taşıyıcılar, taşlama çarkları ve zımpara kağıdı vb. ile pürüzlendirilmesi gerekir.

Ardından Hızlı Temizleyici F-7 veya Ultra Hızlı Yağ Giderici F-6 kullanarak yüzeyi yağdan arındırınız. Her zaman yabancı maddelerin tam olarak ortadan kaldırılması için gayret gösteriniz ve geniş bir yüzey pürüzlülüğü sağlayınız.

#### Beton yüzeyin hazırlığı

Beton yüzeyin kuru, tozdan arındırılmış ve küçük beton parçalarından temizlenmiş olması gerekir. Yeni betonun en az 28 gün kürlenmesi ve "çimento badanasından" temizlenmiş olması gerekir. Yüzeyde hafif nem kabul edilebilir.

## **Chester Kaplama E1**

### **Karışım hazırlama ve bileşimin uygulanması**

Her iki malzeme homojen bir karışım elde etmek için düşük hızlı karıştırıcılar kullanılarak orijinal ambalajlarında karıştırılmalıdır. Bütün paket içeriğinin karıştırılması tavsiye edilmektedir. Karışımın hazırlanmasının hemen ardından uygulanması için çaba gösterilmelidir. 0.20 - 0.25 mm kalınlığında tek kat uygulanması önerilir.

### **Tam koruyucu sistem, tek kat astar kaplama Chester E1 ve Chester Kaplama E2'den oluşmaktadır.**

Uygulamalar en az 18°C'de gerçekleştirilmelidir.

### **Havasız Püskürtme Parametreleri**

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Basınç           | 20 - 23MPa   |
| Nozül            | 415 veya 417 |
| Tabanca filtresi | 50 mesh      |

### **Kaplama Oranı**

1 kg ürün kullanarak 0,2 mm kalınlığında 3,45 m<sup>2</sup> kaplama elde edebilirsiniz. 1m<sup>2</sup>'lik bir yüzeyi 0,2 mm kalınlığında kaplamak için 0,29 kg ürüne ihtiyacınız vardır.

Yukarıda verilen değerler teorik değerlerdir. Yüzeylerin farklı pürüzlülüğü, eksilmeler ve düzensizlik nedeniyle pratikte ürünün verimi +/- %15 farklılık gösterebilir.

### **Post kürlenme**

Başlangıç kürü mekanik özellikleri, ısı dayanımını ve kimyasal dayanımı önemli ölçüde iyileştirdikten sonra 70-90°C sıcaklıkta en az 2 saat post kürlenme yapılmalıdır. En iyi kararlılık 20 °C'de 7 gün ve ardından 90 °C'de 24 saat tavlama ile elde edilir.

### **SICAKLIĞA GÖRE KÜRLENME SÜRESİ**

| Ortam sıcaklığı<br>°C (°F) | Uygulama süresi<br>[dk] |
|----------------------------|-------------------------|
| 20 (68)                    | 45                      |
| 30 (86)                    | 25                      |

Ortam sıcaklığından ayrı olarak reaksiyon hızının önemli ölçüde kullanılan malzeme miktarına bağlı olduğu akılda tutulmalıdır.(Karıştırılan malzeme daha büyük miktarda olursa reaksiyon hızı da artar) Yukarıda bulunan süreler 0,25 kg bileşim miktarına aittir.

### **KİMYASAL DAYANIM**

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Testler 20°C(68°F) sıcaklıkta 7 günlük kürlenmeden sonra yapılmıştır.

- 1 – Uzun süreli daldırma
- 2 – Kısa süreli daldırma
- 3 – Önerilmez

| Çözücü               | Kimyasal dayanım |
|----------------------|------------------|
| Benzin               | 1                |
| Dizel yakıtı         | 1                |
| Soğutma sıvısı       | 1                |
| Motor yağı           | 1                |
| Ham petrol           | 1                |
| Nitrik asit %10      | 2                |
| Fosforik asit %10    | 2                |
| Asetik asit %5       | 3                |
| Aminler %20'ye kadar | 1                |
| Hidroklorik asit %10 | 1                |
| Amonyak %20          | 1                |
| Su 60°C(140 °F)      | 1                |
| Deniz suyu           | 1                |
| Sodyum hidroksit %40 | 1                |
| Sülfürik asit %30    | 2                |
| Etil asetat          | 1                |
| Metilen klorür       | 1                |
| MEK                  | 1                |

Kimyasal dayanıma ilişkin tam liste aşağıdaki web sayfasındadır.

<http://www.chester.com.pl/GBA/multimedia/2/51/>

### **DİĞER BİLGİLER**

#### **Depolama**

Ürün orijinal ambalajında +0°C(32 °F) ila +30°C(86 °F) sıcaklıkları arasında muhafaza edilmelidir.